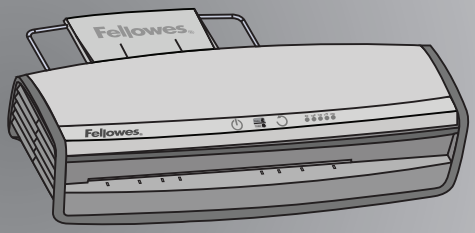
Fellowes®

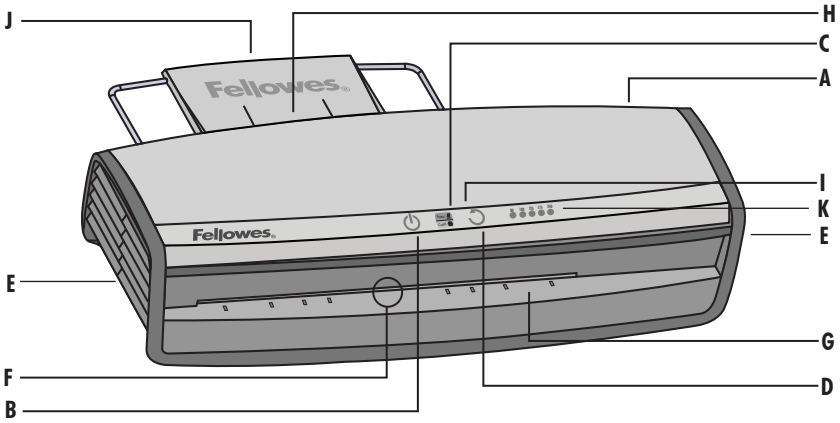
Office Laminator

Venus™ 2 A3

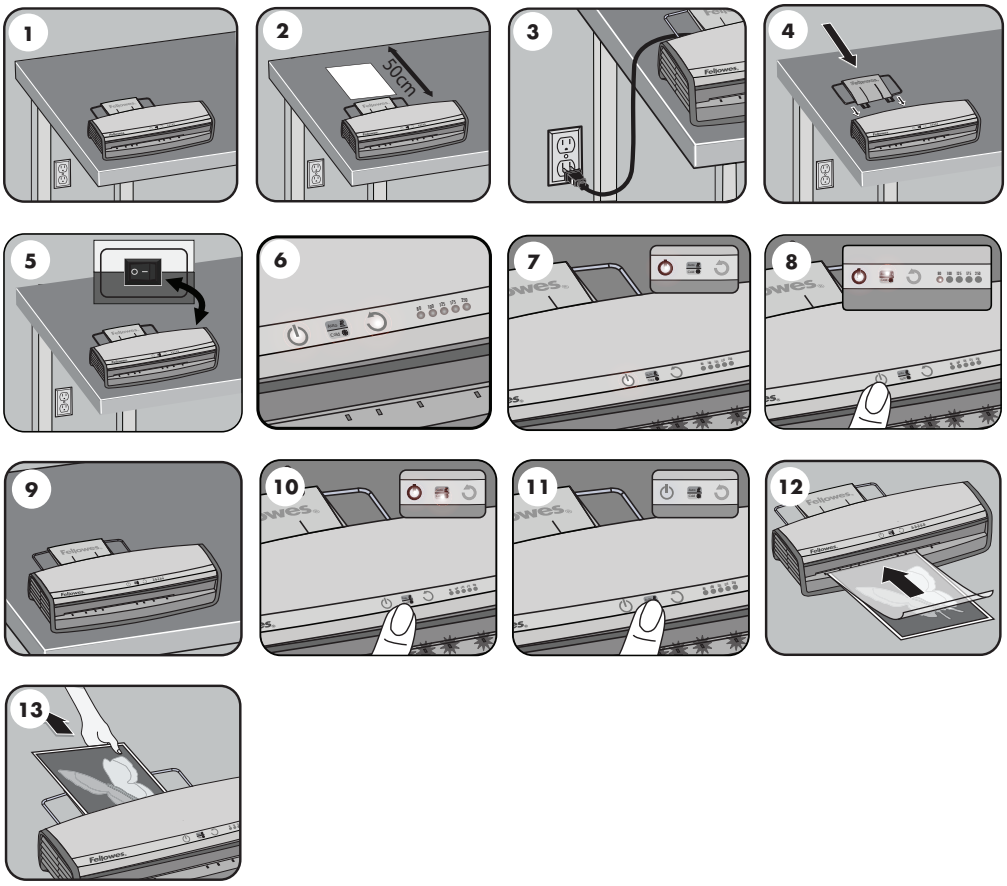


fellowes.com

LAMINATOR CONTROLS



QUICK START GUIDE



407714_EUR_Venus2_v1.1_A5.indd 3 8/19/2013 8:00:59 PM

CONTROLES DE LA PLASTIFICADORA

A	Interruptor de encendido/apagado	**G**	Bandeja de entrada (iluminada)
B	Botón de espera/encendido	**H**	Salida de bolsa/documento
C	Botón automático/frío	**I**	Interfaz de usuario iluminada
D	Botón de reversa	**J**	Bandeja de salida
E	Asas para transportar	**K**	Indicators de micrones
F	Ranura de entrada de bolsa/documento		

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	
Anchura de entrada	A3/318 mm
Grosor de la bolsa (mínimo)	75 micras (por cada lado)
Grosor de la bolsa (máximo)	250 micras (por cada lado)
Tiempo estimado de calentamiento	30-60 segundos
Tiempo de enfriamiento	30-60 minutos
Velocidad de plastificado	hasta 100 cm/min
Número de rodillos	6
Indicación de listo	Luz & señal sonora
Función de reversa manual	Sí
Motor "Clear Path"/Antiatasco	Sí
Interfaz de luces LED	Sí
Modo de suspensión	Sí (30 min.)
Capacidad para fotografías	Sí
Sin transporte	Sí
Bandeja de salida	Sí
Especificaciones técnicas	
Tensión	220-240V CA
Frecuencia	50Hz
Potencia	1200 vatios
Amperios	5,2 amperios
Dimensiones (altura x anchura x profundidad)	121mm x 546mm x 172mm
Peso neto	6.5 Kg
Grosor máximo del documento	0,7 mm

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD - CONSÉRVELAS PARA UN USO FUTURO

- La máquina debe usarse únicamente en interiores. Conecte la máquina a un tomacorriente de fácil acceso.
- Para evitar una descarga eléctrica, no utilice la máquina cerca del agua, no derrame agua sobre la máquina, el cable o el enchufe.

ASEGÚRESE de que la máquina se encuentra sobre una superficie estable.

PRUEBE plastificar trozos de hoja y ajuste la máquina antes de los plastificados definitivos.

RETIRE las grapas y los otros objetos de metal antes de plastificar.

MANTENGA la máquina alejada de fuentes de calor y de agua.

APAGUE la máquina después de cada uso.

DESCONECTE la máquina de la toma cuando no vaya a ser utilizada durante un largo período de tiempo.

UTILICE bolsas diseñadas para el uso con la configuración apropiada.

MANTÉNGALA alejada de los animales cuando se esté utilizando.

NO deje el cable de corriente en contacto con superficies calientes.

NO deje el cable de corriente colgando de armarios o estanterías.

NO utilice la máquina si el cable de corriente está dañado.

NO intente abrir o reparar la máquina.

NO sobrepase el rendimiento estimado de la máquina.

NO permita que los menores utilicen este aparato.

NO plastifique objetos afilados o de metal (p. ej: grapas, clips de papel).

NO plastifique documentos sensibles al calor (p. ej.: tiquets, ultrasonidos, etc.) en ajustes calientes.

NO plastifique bolsas vacías.

407714_EUR_Venus2_v1.1_A5.indd 10 8/19/2013 8:01:02 PM

CARACTERÍSTICAS & CONSEJOS

AutoSense

Exclusivo sistema que detecta el grosor de la bolsa y se ajusta automáticamente a una configuración de plastificado óptima.

Función 'Reversa'

Para expulsar la bolsa de plastificado durante el uso, oprima y sostenga el botón de reversa hasta que la bolsa haya salido completamente de la máquina.

Función 'Modo de suspensión'

Si la máquina deja de funcionar durante 30 minutos, la función 'Modo de suspensión' pondrá a la máquina en modo de espera. Para activar la máquina, pulse el botón 'Encendido' en el panel de control.

Tecnología HeatGuard

Mantiene la superficie de la plastificadora confortable al tacto.

Automático (frío)/caliente

El botón automático (frío)/caliente se utiliza para cambiar entre el plastificado en frío y en caliente.

- Para un mejor resultado, utilice las bolsas de la marca Fellowes ®:
  Enhance 80, Impress 100, Capture 125, Protect 175, Preserve 250 (Enhance 80 - bolsa en frío).
- Esta máquina no necesita transportador para plastificar. Es un mecanismo sin transportador.
- Coloque siempre el objeto que desea plastificar en una bolsa de tamaño adecuado.
- Pruebe siempre la plastificación con un tamaño y grosor similares antes del proceso final.
- Prepare una bolsa y un objeto para plastificar. Coloque el objeto dentro de una bolsa centrada y tocando la guía delantera. Compruebe que la bolsa no es demasiado grande para el objeto.
- Si es necesario, recorte cualquier exceso de material alrededor del objeto después de la plastificación y el enfriamiento.

ANTES DE PLASTIFICAR

1. Asegúrese de que la máquina está sobre una superficie estable.
2. Compruebe que haya suficiente espacio libre (mín. 50 cm) detrás de la máquina para que los objetos pasen libremente.
3. Enchufe la máquina a una toma de red de fácil acceso. Conecte el suministro de red.
4. Coloque la bandeja de salida en la parte posterior de la máquina.

CÓMO PLASTIFICAR

5. Encienda la máquina (el interruptor de encendido está ubicado en la parte posterior derecha de la máquina).
6. Los botones del panel de control parpadearán una vez como parte de un sistema de control de iluminación, a fin de asegurar el correcto funcionamiento.
7. El botón de espera permanecerá encendido con una luz azul suave.
8. Seleccione el botón de espera en el panel de control. El botón automático y las luces de la bandeja de entrada parpadearán. Cuando la plastificadora esté lista para 75/80 micras, las luces se pondrán de color sólido y se emitirá una señal sonora. Cuando la plastificadora esté lista para bolsas más gruesas, se encenderá indicadores adicionales de micras.
9. La máquina iniciará automáticamente el proceso de calentamiento con la configuración de bolsas en caliente (automática). Nota: la plastificadora cuenta con AutoSense que reconoce automáticamente el grosor de la bolsa que se inserta en la plastificadora.
   La plastificadora ajusta automáticamente la configuración para para bolsas calientes de 75 micras a 250 micras.
10. Para el plastificado en frío, presione el botón de frío. El botón de frío y las luces de la bandeja de entrada parpadearán.
    Cuando la plastificadora esté lista para el plastificado en frío, las luces se pondrán de color sólido y se emitirá una señal sonora.
    Nota: para utilizar la configuración en frío después del plastificado en caliente, es posible que tenga que esperar que la plastificadora se enfríe durante 30 a 60 minutos.
11. Para volver a cambiar al plastificado de bolsas en caliente después del plastificado en frío, presione el botón automático.
12. Colocar la bolsa, con el extremo sellado primero, dentro de la bolsa/entrada de documento. Mantenga la bolsa derecha y centrada dentro de la entrada de documento, no en forma diagonal. Use las marcas de entrada como guía.
13. Cuando sale, la bolsa plastificada está caliente y blanda. Retire la bolsa inmediatamente. Coloque la bolsa en una superficie lisa para que se enfríe. Esto ayudará a evitar atascos.

LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Posible causa	Solución
No brilla la luz LED 'azul' de encendido	La máquina no está encendida	Encienda la máquina con el interruptor que se encuentra a la derecha y verifique que esté enchufada al tomacorriente de la pared. Presionar el botón de espera/ encendido
La bolsa no sella el artículo por completo	Es posible que el artículo sea demasiado grueso para ser plastificado	El grosor máximo del documento equivale a 0,7mm. Páselo por la plastificadora nuevamente.
La bolsa se ha perdido en la máquina	La bolsa está atascada	Seleccione el botón de reversa y retire el artículo con la mano
	Se introdujo primero el extremo abierto de la bolsa	
	La bolsa no estaba centrada al entrar	
	La bolsa no estaba derecha al entrar	
	Se utilizó una bolsa vacía	
	Los rodillos están dañados o tienen adhesivo	
Después del plastificado, la bolsa queda dañada	Los rodillos están dañados o tienen adhesivo	Pase toallitas limpiadoras por la máquina para comprobar el correcto funcionamiento y la limpieza de los rodillos

¿NECESITA AYUDA?

Deje que nuestros expertos lo ayuden con una solución.
Servicio de atención al cliente... **www.fellowes.com**
Llame siempre a Fellowes antes de comunicarse con el lugar de la compra, busque en la tapa posterior los datos de contacto.
Considere registrar su máquina en www.fellowes.com/register para recibir actualizaciones e información adicional.

ALMACENAMIENTO & LIMPIEZA

Desenchufe la máquina. Deje que la máquina se enfríe. El exterior de la máquina puede limpiarse con un trapo húmedo. No utilice disolventes o materiales inflamables para pulir la máquina. Se pueden adquirir toallitas limpiadoras para utilizar en la máquina. Cuando la máquina esté caliente, pase las toallitas por la máquina para limpiar los residuos de los rodillos. Para un rendimiento óptimo, se recomienda el uso regular de toallitas limpiadoras en la máquina. (Código de pedido de toallitas limpiadoras # 5320604).

REGISTRO DEL PRODUCTO/GARANTÍA MUNDIAL

Gracias por comprar un producto Fellowes. Visite www.fellowes.com/register para registrar su producto y beneficiarse con noticias, información y ofertas del producto. Se pueden encontrar los detalles acerca del producto en la placa situada en la parte trasera o inferior de la máquina. Fellowes garantiza durante 2 años desde la fecha de compra del consumidor original que todas las partes de la plastificadora carecen de defectos materiales y de fabricación. Si se encontrara alguna parte defectuosa durante el período de garantía, se reparará o sustituirá la parte defectuosa a cuenta de Fellowes. Esta garantía queda anulada en caso de uso abusivo, manipulación indebida o reparación no autorizada. Toda garantía implícita, incluida la de comercialización o idoneidad para un uso particular, está limitada en su duración al período de garantía pertinente establecido anteriormente. En ningún caso será Fellowes responsable de los daños emergentes que puedan atribuirse a este producto. La presente garantía le otorga derechos legales específicos. Pueden ampararle otros derechos legales que no se contemplan en esta garantía. La duración, los términos y las condiciones de esta garantía son válidos en todo el mundo, excepto en aquellos lugares en los que la legislación local imponga limitaciones, restricciones o condiciones diferentes. Para más detalles o para obtener servicios conforme a esta garantía, comuníquese con Fellowes o con su distribuidor.

407714_EUR_Venus2_v1.1_A5.indd 12 8/19/2013 8:01:03 PM

Useful Phone Numbers

Declaration of Conformity

Fellowes Manufacturing Company

Yorkshire Way, West Moor Park, Doncaster, South Yorkshire, DN3 3FB, England declares that the model Venus 2 conforms with the requirements of the Restriction of Hazardous Substances Directive (2011/65/EU), the Low Voltage Directive (2006/95/EC), the Electromagnetic Compatability Directive (2004/108/EC), the WEEE directive (2002/96/EC), and the following Harmonised European Normes EN standards.

Safety: EN60950-1

EMC Standards: EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3

Year Affixed: 13

James Fellowes

Itasca, Illinois, USA
May 2013

Help Line

Australia	+1-800-33-11-77	México	+001-800-514-9057
Canada	+1-800-665-4339	United States	+1-800-955-0959
Europe	00-800-1810-1810		

Fellowes

Australia	+61-3-8336-9700	Japan	+81-(0)-3-5496-2401
Benelux	+31-(0)-13-458-0580	Korea	+82-2-3462-2884
Canada	+1-905-475-6320	Malaysia	+60-(0)-35122-1231
Deutschland	+49-(0)-5131-49770	Polska	+48-(22)-2052110
España/Portugal	+34-91-748-05-01	Russia	+7-495-228-1403
France	+33-(0)-1-78-64-91-00	Singapore	+65-6221-3811
Italia	+39-071-730041	United Kingdom	+44-(0)-1302-836800

Fellowes 1789 Norwood Avenue, Itasca, Illinois 60143-1095 • USA • 630-893-1600

fellowes.com

Australia Canada Deutschland France Japan
Polska Singapore Benelux China España
Italia Korea Russia United Kingdom United States

2013 Fellowes, Inc. Part No. 407714